

# MOBILE FACHBODENREGALE



### Antriebskette

Die neuartige Unterbringung der Antriebskette in der Laufschiene. Für den Antrieb wird keine separate Schiene mehr benötigt.

### System E (innenlaufene Rollen)

Doppelt kugelgelagerte Grauguss-Laufräder sorgen für eine sichere Parallelführung bei geringster Reibung

### Kippsicherung

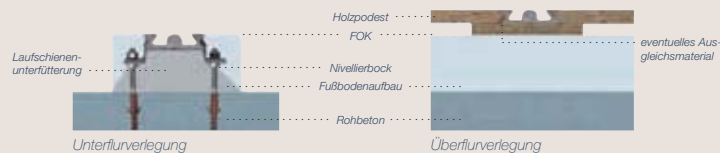
Die ausgeklügelte Form der Laufschiene kann die Kippsicherung ohne zusätzliche Nuten im Boden sicher aufnehmen.

## PLATZSPAREND OHNE KOMPROMISSE

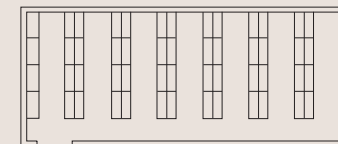
Mit mobilen Fachbodenregalen werden Ihre Räume voll genutzt. Verschiedene Systeme zum Verschieben – mit Handvershub, Kurbel- oder Elektroantrieb – sorgen für ein leichtes Handling der Regale. So können sie von jedermann oder -frau bedient werden. Die Systeme sind in variablen Abmessungen und mit der idealen Bestückung für Ihren Zweck erhältlich. Mit einer Vielzahl an Zubehörteilen sind mit unseren Experten auch für Sonderanforderungen bewährte Lösungen realisierbar. Darüber hinaus können auch eigene Funktionselemente für Ihre Bedürfnisse entwickelt und in unserer Werkstatt gefertigt werden: Hauptsache, Ihr Lagergut wird optimal organisiert.



## SYSTEMATISCH PERFEKT – DAS LAUFSCHIENENSYSTEM:



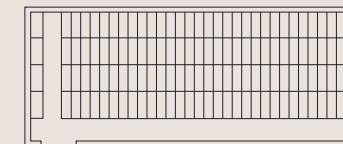
100%



**Nutzfläche stationäre Regale**  
6 doppelseitige Regale mit je 8 Regalfeldern und 2 einseitige Regale mit je 4 Regalfeldern ergeben insgesamt 56 Regalfelder mit 6 Fächern, das entspricht 336 lfd. M.

Fassung = 100%

228%



**Optimale Nutzfläche Gleitregale**  
15 Gleitregale mit 8 Regalfeldern und 2 Endregale mit 4 Regalfeldern ergeben insgesamt 128 Regalfelder mit je 6 Fächern; dies entspricht 768 lfd. M.

Fassung = 228%

**Raumausnutzung Gleitregalanlage**  
Für die gesamte Regalanlage wird lediglich ein Bediengang mit 750 mm Breite benötigt. Der Anteil des Ganges verringert sich auf 7% im Vergleich zur stationären Regalanlage (links)

Raumausnutzung = 93%